



Cat[®]

ASPHALTFERTIGER

AP555F

MERKMALE:

HOHE RENTABILITÄT

- Exklusiver 70-kW-Generator integriert, welcher auf Langlebigkeit ausgelegt und vom selben Team konstruiert wurde, das den Kettendozer D7E mit Elektroantrieb entwickelt hat.
- Schnelle Aufheizung der Einbaubohle in nur 15 Minuten führt zu höherer Produktivität
- Hervorragender Wenderadius und hohe Fahrgeschwindigkeit sorgen für eine Steigerung der Produktion
- Durch die exklusive Luftstromgestaltung werden die Einsatzbedingungen für das Personal verbessert. Zudem werden die Bauteile besser gekühlt, sodass größtmögliche Haltbarkeit gewährleistet ist.

TECHNOLOGIE, DIE FÜR SIE ARBEITET

- Das exklusive Einbaubohlenheizsystem überwacht die Elemente, die für Ausfälle verantwortlich sein können, und verhindert unnötiges Austauschen
- Die Option Cat[®] Grade and Slope, die im Fertiger und in der Einbaubohle integriert ist, dient der Anzeige für optimierte Fahrereffizienz
- Übertragung der Fahr- und Beschickungssystemeinstellungen zwischen den Stationen mit einem einzigen Schalter
- Das automatische Beschickungssystem vereinfacht die Einrichtung
- Die Aktivierung des Beschickungssystems mit nur einem Tastendruck optimiert die Effizienz
- Automatisierte Fahrfunktion; Förderschnecken und die hydraulischen Ausziehteile heben sich mit der Einbaubohle und verhindern so Beschädigungen beim Transport
- Für die optimale Unterstützung der Maschine überwacht Product Link™ den Standort, die täglichen Betriebsstunden, den Kraftstoffverbrauch, Fehlercodes und den Status der vorbeugenden Wartung aus der Ferne

QUALITATIV HOCHWERTIGE ERGEBNISSE, HÖHERE ERTRÄGE

- Die Einbaubohlen der Baureihe SE50 bieten ein hervorragendes Fahrverhalten, eine optimale Vorverdichtung sowie eine hervorragende Einbauqualität und liefern gleichzeitig außergewöhnliche Einstellmöglichkeiten; erhältlich mit Stampferleisten und Vibration oder nur mit Vibration
- Der Zugpunkt nutzt die exklusive Konstruktion des Nivellierholms für eine optimale Schwimmfunktion der Einbaubohle
- Exklusive 2-Gang-Proportionalsteuerung an den Ausziehbohlen

NIEDRIGE VORHALTE- UND BETRIEBSKOSTEN

- Exklusiver Eco-Modus und Motordrehzahlautomatik senken den Kraftstoffverbrauch und verringern den Geräuschpegel für besseren Komfort und angenehmere Kommunikation
- Das 4-Pumpensystem für die Materialbefüllung wurde für eine hohe Produktionsleistung im Eco-Modus konstruiert und führt zu einem geringeren Kraftstoffverbrauch
- Schalter für bis zu 1 Million Zyklen sorgen für Zuverlässigkeit
- Die Materialfördererbleche und Kettenschutzabdeckungen sind darauf ausgelegt, den Arbeitsaufwand und die Austauschkosten zu verringern
- Ausziehbare Heizelemente für einfachen Austausch
- Maschinell bearbeitete Einbaubohlenrahmen erleichtern den Austausch des Glättblechs

UNÜBERTROFFENE UNTERSTÜTZUNG NACH DEM VERKAUF

- Strategisch günstig positionierte Händlerniederlassungen mit Unterstützung rund um die Uhr
- Schulungen auf der Maschine für Mechaniker
- Schulungen für Fahrer und Einbaumannschaft der Asphaltfertiger tragen zur Maximierung der Maschinenleistung bei
- Projektberatung hilft dabei, die Technik und das Baustellenmanagement zu verbessern

Technische Daten:

Motor – Antriebsstrang

Cat-Motor C4.4 ACERT™* 106 kW 144 PS (M)

* Es sind zwei Motoroptionen verfügbar, um die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA)/ Stufe IV (EU) sowie EPA Tier 3 (USA), Stufe IIIA (EU) und Stufe III (China) entsprechende Emissionsnormen zu erfüllen.

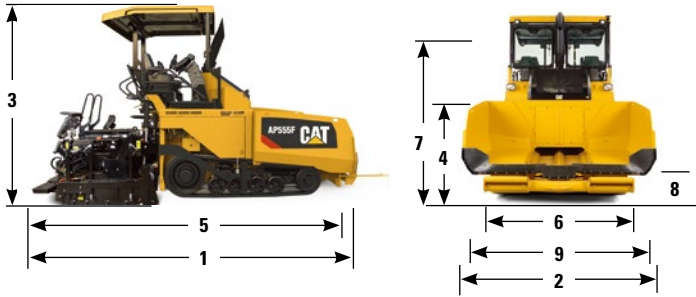
| | |
|---|-------------------|
| Motor-drehzahl – maximal/minimal | 2200/1000/min |
| Eco-Modus | 1650/min |
| Einbaubohlenheizung – Standardbreite (leise) | 1300/min |
| Einbaubohlenheizung – mit Verbreiterungen (schnell) | 1300 bis 2200/min |
| Geschwindigkeiten: | |
| Einbaugeschwindigkeit | 64 m/min |
| mit Stampferbohle | 25 m/min |
| Fahrgeschwindigkeit | 11 km/h |

Gewichtsangaben

| | |
|--|-----------|
| Nur Asphaltfertiger AP555F – Transport | 13.609 kg |
| Nur Asphaltfertiger AP555F – Einsatz | 13.800 kg |
| <i>Einsatzgewicht mit vollem Kraftstofftank und 75 kg schwerem Fahrer.</i> | |
| Nur Einbaubohle SE50 V | 3284 kg |
| Nur Einbaubohle SE50 VT | 3490 kg |



Technische Daten Asphaltfertiger



Abmessungen:

| | | |
|----|---|---------|
| 1 | Einsatzlänge mit SE50 V, SE50 VT | 6323 mm |
| 2 | Einsatzbreite | 3306 mm |
| 3 | Einsatzhöhe, Oberkante Abgasrohr | 3888 mm |
| 4 | Höhe Ladefläche | 1791 mm |
| 5 | Transportlänge mit SE50 V, SE50 VT | 6245 mm |
| 6 | Transportbreite – mit SE50, mit Seitenbegrenzungsblechen | 2762 mm |
| | Transportbreite – mit SE50, Seitenbegrenzungsbleche eingeklappt | 2550 mm |
| 7 | Transporthöhe – offener Fahrstand mit eingeklapptem Schutzdach | 3059 mm |
| | Transporthöhe – ohne offenen Fahrstand mit Schutzdach | 2931 mm |
| 8 | Lkw-Beschickungshöhe – manuelle Schürze | 531 mm |
| | hydraulische Schürze | 517 mm |
| 9 | Lkw-Beschickungsbreite | 3194 mm |
| 10 | Aufnahmebehälterlänge, mit Andruckrolle – Minimum | 2121 mm |
| | Aufnahmebehälterlänge mit Andruckrolle – Maximum | 2320 mm |

Sonderausrüstung

- Luftgefederter Sitz mit Heizung
- Zusatzstromanschluss
- Förderschnecken- und Ausschiebteile
- Ballast (vorderer Rammschutz)
- Cat Grade Control
- Inch-Pedale
- Umweltfreundliche Sprühanlage
- Beschickungssensor (mechanisch oder Ultraschall)
- Reiblenkung
- Wetterschutzdach
- Xenon-Scheinwerfer
- Nivelliereinrichtungen
- Scheinwerfer (Arbeit oder Straßenfahrt)
- Mobil-Trac-Laufband (ohne Stege oder mit Profilstegen)
- Pendelnd aufgehängte Andruckrolle
- Hydraulisch klappbare Frontschürze
- Hydraulische Ausschiebeteile
- Product Link
- Einbaubohlenanbauteile
- Zugpunktanzeigen (oben)
- Kettenvorabstreifer
- Lkw-Anhängevorrichtung
- Schirm
- Betriebszeit-Ausrüstung
- Rundumleuchte
- Anbauteile für große Einbaubreiten
- Windschutzscheibe mit Wetterschutzdach

Elektrische Anlage

| | |
|---|--------------------------------|
| Starten und Laden | 24-V-/100-A-Drehstromgenerator |
| Batterien | zwei, 1000 CCA |
| Generator/zusätzlicher Stromanschluss | 70 kw/6,6 kW |
| Wegfahrsperr (MSS, Machine Security System) | Vorrüstung |
| Product Link-System | Vorrüstung |

Füllmengen

| | |
|---|--------------------|
| Maximale Einbaumenge | 1168 Tonnen/h |
| Fassungsvermögen Aufnahmebehälter mit Materialfördertunnel | 6,7 m ³ |
| Kraftstofftank | 179 l |
| Fassungsvermögen DEF (Diesel Exhaust Fluid, Abgasreinigungsflüssigkeit) (Harnstoff) | 19,1 l |
| Motoröl | 7 l |
| Kühlsystem | 30 l |
| Hydrauliktank | 107 l |

Technische Daten Einbaubohe

| | |
|----------------------------|---------------------------|
| Grundarbeitsbreite: | |
| mit SE50 V, SE50 VT | 2,55 – 5,0 m |
| Maximale Arbeitsbreite: | |
| mit SE50 V | 6,5 m |
| mit SE50 VT | 7,5 m |
| Maximale Einbaudicke | 305 mm |
| Ausziehbohlenhöhe | -20 mm bis +50 mm |
| Dachprofilverstellbereich: | |
| SE50 V | -4 % bis +10 % (gesamt) |
| SE50 VT | -2 % bis +5 % (pro Seite) |
| Verbreiterungssteigung: | |
| SE50 V | -3 % bis +10 % |
| SE50 VT | -3 % bis +2 % |

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Auf Fotos abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Weitere Informationen über Cat-Produkte, -Händler-Dienstleistungen und -Branchenlösungen erhalten Sie unter www.cat.com

©2015 Caterpillar Inc.
Alle Rechte vorbehalten.

CAT, CATERPILLAR, BUILT FOR IT, ACERT, SAFETY.CAT.COM, die entsprechenden Logos, "Caterpillar Yellow" und das "Power Edge"-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

Produkt-ID: AP600F

QGHQ1956 (9-2015)
(Übersetzung: 12-2018)

